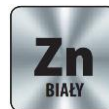


Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

WKRĘT DYSTANSOWY, GNIAZDO TX – WKSS

Wkręt dystansowy WKSS wykonany jest ze stali węglowej pokrytej warstwą ochronną ocynku galwanicznego w kolorze białym. Wkręty stosowane są przede wszystkim do płaszczynowania łat konstrukcyjnych, pionowania konstrukcji ścian pod fasadą oraz poziomowania powierzchni sufitów podwieszanych i podłóg. Wkręty posiadają łeb stożkowy z gniazdem typu TX.



Cechy i korzyści wkrętów:

- łeb stożkowy – zapewnia odpowiednie zagłębienie w elemencie mocowanym
- gniazdo TX – gwarantuje optymalne przeniesienie momentu obrotowego podczas wkręcania
- wypustki nacinające – zapewniają zlicowanie łba z materiałem
- gwint podporowy – umożliwia poziomowanie, pionowanie mocowanego elementu
- karby tnące – przecinają włókna struktury drewna podczas wkręcania
- podwójny gwint – dodatkowe zwoje na szpicie ułatwiają rozpoczęcie wkręcania przy mniejszej sile docisku
- duży moment skręcający – umożliwia wkręcanie wkrętów bez nawiercania w twardych gatunkach drewna
- powłoka woskowa – zmniejsza moment wkręcania, powoduje szybszy i łatwiejszy montaż

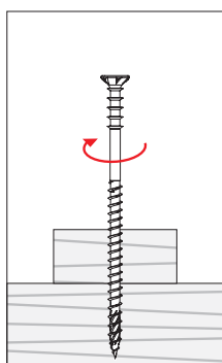


Wkręty posiadają Europejską Ocenę Techniczną: ETA-18/0817

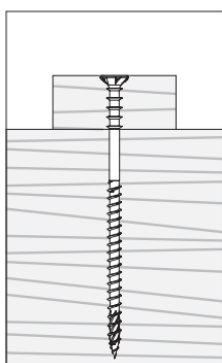
Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne wkręty dostarczone przez producenta
2. Przed rozpoczęciem montażu należy dobrać odpowiednią długość wkrętów w zależności od grubości mocowanych elementów i minimalnej głębokości zakotwienia
3. Łączone elementy drewniane powinny być pozbawione wad (sęków, pęknięć, zabarwień, zgnilizn, wad budowy i kształtów, uszkodzeń mechanicznych), gdyż zmniejsza to ich wytrzymałość
4. Montaż wkrętów powinien być prowadzony przy użyciu wkrętarki oraz odpowiedniej końcówki do gniazda typu TX
5. Wkręty należy wkręcać bezpośrednio do podłoża drewnianego bez wcześniejszego wywiercenia otworów

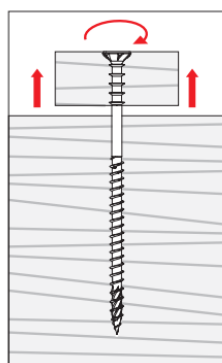
1. Umieścić wkręt w konstrukcji.



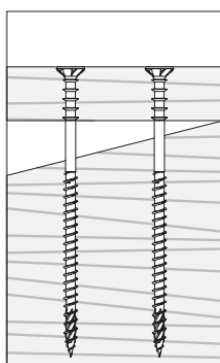
2. Wkręcić wkręt do końca



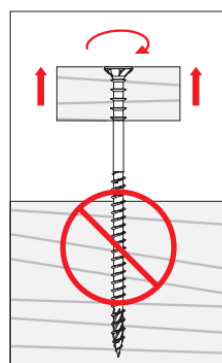
3. Poluzować wkręt w celu uzyskania odstępu.



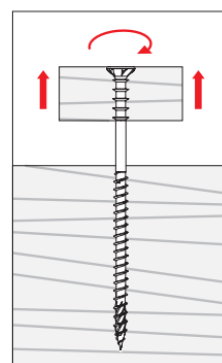
4. Wyregulować pozostałe wkręty.



PRZYKŁAD WADLIWEGO MONTAŻU

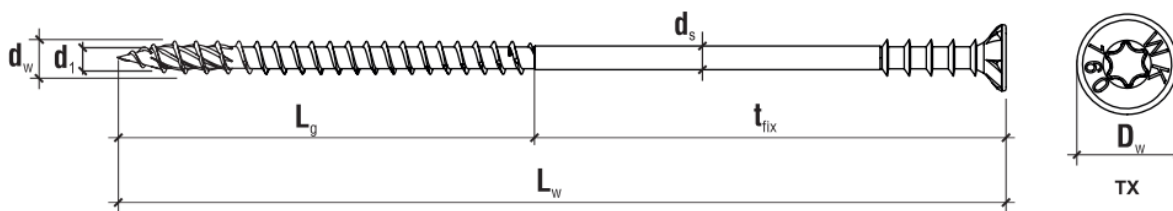


PRZYKŁAD PRAWIDŁOWEGO MONTAŻU



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WKSS

Sekcja 3. DANE TECHNICZNE



PARAMETRY TECHNICZNE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica zewnętrzna gwintu	d_w [mm]	6,0
Średnica wewnętrzna gwintu	d_1 [mm]	3,9
Średnica części gładkiej	d_s [mm]	4,3
Średnica łba	D_w [mm]	10,0
Zakres długości	L_w [mm]	50-160
Typ gniazda	-	TX 30
Materiał wkręta	-	stal węglowa
Powłoka ochronna	ocynk galwaniczny	$\geq 5 \mu\text{m}$
Materiał podłoża	drewno	$\geq \text{C24}$
Europejska Ocena Techniczna	-	ETA-18/0817

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Moment charakterystyczny plastyczności materiału	$M_{y,k}$ [Nm]	10,0
Wytrzymałość charakterystyczna na wrywanie	$f_{ax,k,90}$ [N/mm ²]	12,0
Wytrzymałość charakterystyczna na przeciąganie łba	$f_{head,k}$ [N/mm ²]	9,4
Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie	$f_{tens,k}$ [kN]	13,0
Wytrzymałość charakterystyczna na skręcanie	$f_{tor,k}$ [Nm]	10,0

TABELA DOBORU						
Kod produktu	Średnica wkręta	Długość wkręta	Długość gwintu	Max. długość użytkowa	Typ gniazda	Ilość w opakowaniu
	d_w [mm]	L_w [mm]	L_g [mm]	t_{fix} [mm]	[-]	[szt.]
WKSS-60050-B	6,0	50	30	20	TX 30	200
WKSS-60060-B	6,0	60	35	25	TX 30	200
WKSS-60070-B	6,0	70	35	35	TX 30	200
WKSS-60080-B	6,0	80	50	30	TX 30	200
WKSS-60090-B	6,0	90	50	40	TX 30	100
WKSS-60100-B	6,0	100	50	50	TX 30	100
WKSS-60110-B	6,0	110	50	60	TX 30	100
WKSS-60120-B	6,0	120	75	45	TX 30	100
WKSS-60130-B	6,0	130	75	55	TX 30	100
WKSS-60145-B	6,0	145	75	70	TX 30	100
WKSS-60160-B	6,0	160	75	85	TX 30	100

Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia