

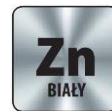
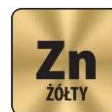
## Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

### WKRĘT KONSTRUKCYJNY Z ŁBEM STOŻKOWYM I GNIAZDEM TX – KMWHT

Wkręt konstrukcyjny KMWHT wykonany jest ze stali niskowęglowej pokrytej warstwą ochronną ocynku w kolorze złotym, białym (na zamówienie) lub powłoką ceramiczną SQ (na zamówienie). Wkręty stosowane są przede wszystkim do połączeń elementów konstrukcyjnych z drewna litego, klejonego oraz płyt drewnopochodnych w konstrukcjach drewnianych. Wkręty posiadają łeb stożkowy z gniazdem typu TX oraz specjalną końcówkę wierzącą przeznaczoną do połączeń w konstrukcjach drewnianych.

#### Cechy i korzyści wkrętów:

- powłoka woskowa – zmniejszony moment wkręcania, szybszy i łatwiejszy montaż
- łeb stożkowy – zapewnia odpowiednie zagłębienie oraz zlicowanie z elementem drewnianym
- gniazdo TX – gwarantuje optymalne przeniesienie momentu obrotowego podczas wkręcania
- wypustki nacinające – pełne zagłębienie się łba w mocowanym elemencie
- frez rozwierający – zmniejsza moment siły niezbędnej do wkręcania poprzez poszerzenie otworu
- karby tnące – przecinają włókna struktury drewna podczas wkręcania
- specjalne ostrze – ułatwienie rozpoczęcia wkręcania, bez nawiercania otworu wstępnego
- długość wkrętów aż do 200 mm

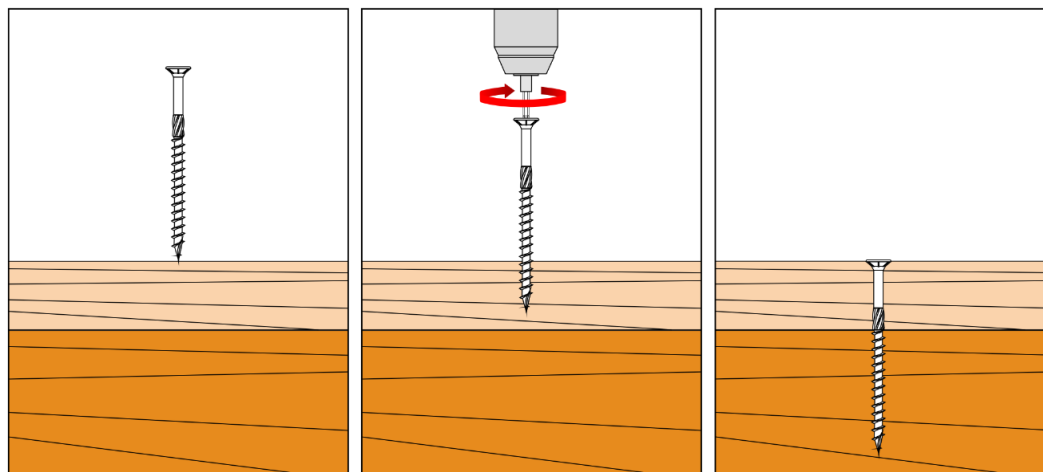


Zn - złoty    Zn - biały\*    SQ ceramic\*  
\*produkt na zapytanie i zamówienie

Wkręty są zgodne z normą europejską: PN-EN 14592:2008+A1:2012

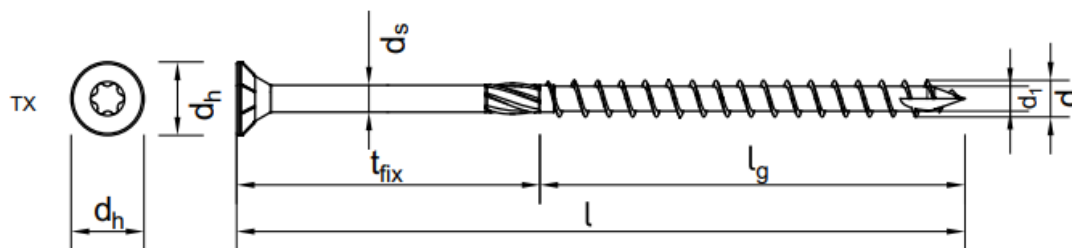
## Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne wkręty dostarczone przez producenta
2. Przed rozpoczęciem montażu należy dobrać odpowiednią długość wkrętów w zależności od grubości mocowanych elementów i minimalnej głębokości zakotwienia
3. Łączone elementy drewniane powinny być pozbawione wad (sęków, pęknięć, zabarwień, zgnilizn, wad budowy i kształtów, uszkodzeń mechanicznych), gdyż zmniejsza to ich wytrzymałość
4. Montaż wkrętów powinien być prowadzony przy użyciu wkrętarki oraz odpowiedniej końcówki do gniazda typu TX
5. Wkręty należy wkręcać bezpośrednio do podłoża drewnianego bez wcześniejszego wywiercenia otworów



**KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – KMWHT**

**Sekcja 3. DANE TECHNICZNE**



PARAMETRY TECHNICZNE							
Parametr	Jednostka	Wartość					
Średnica zewnętrzna gwintu	d [mm]	3	3,5	4	4,5	5	6
Średnica wewnętrzna gwintu	d <sub>1</sub> [mm]	2	2,25	2,65	2,8	3,1	3,8
Średnica części gładkiej	d <sub>s</sub> [mm]	-	-	-	-	-	-
Średnica łba	d <sub>h</sub> [mm]	6	7	8	9	10	12
Pole łba	A [mm <sup>2</sup> ]	28	38	50	64	79	113
Zakres długości	l [mm]	30-40	30-50	30-70	40-80	40-120	50-200
Typ gniazda	-	TX-10	TX-15	TX-20	TX-20	TX-25	TX-30
Materiał wkręta	-	stal węglowa					
Powłoka ochronna	ocynk galwaniczny	≥ 5 μm					
	powłoka ceramiczna SQ	≥ 8 μm					
Kategoria korozyjności	ocynk galwaniczny	C1/C2					
	powłoka ceramiczna SQ	C3					
Materiał podłoża	drewno	≥ C24					
Norma Europejska	-	PN-EN 14592:2008+A1:2012					

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE							
Parametr	Jednostka	ø3	ø3,5	ø4	ø4,5	ø5	ø6
Moment charakterystyczny plastyczności materiału	M <sub>y,k</sub> [Nm]	2,454	3,641	5,162	7,023	9,247	14,815
Wytrzymałość charakterystyczna na wrywanie	f <sub>ak,k,90</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	18,24	23,20	22,26	23,84	22,90	12,54
Wytrzymałość charakterystyczna na przeciąganie łba	f <sub>head,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	26,34	26,63	25,56	26,45	23,50	21,06
Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie	f <sub>tens,k</sub> [kN]	4,05	5,25	5,65	7,09	8,54	10,12
Wytrzymałość charakterystyczna na skręcanie	f <sub>tor,k</sub> [Nm]	1,83	2,33	2,90	4,67	5,70	9,57
Współczynnik oporu wkręcania	R <sub>tor,k</sub> [Nm]	0,68	1,08	1,33	2,39	2,86	2,33

TABELA DOBORU						
Oznaczenie produktu	Średnica wkręta	Długość wkręta	Długość gwintu roboczego	Długość użytkowa	Typ gniazda	Ilość w opakowaniu
	d [mm]	l [mm]	l <sub>g</sub> [mm]	t <sub>fix</sub> [mm]	[-]	szt.
KMWHT-30030	3,0	30	17	13	TX-10	500
KMWHT-30035	3,0	35	17	18	TX-10	500
KMWHT-30040	3,0	40	22	18	TX-10	500
KMWHT-35030	3,5	30	17	13	TX-15	500
KMWHT-35035	3,5	35	17	18	TX-15	500
KMWHT-35040	3,5	40	22	18	TX-15	500
KMWHT-35050	3,5	50	30	20	TX-15	400
KMWHT-40030	4,0	30	17	13	TX-20	500
KMWHT-40035	4,0	35	17	18	TX-20	500
KMWHT-40040	4,0	40	22	18	TX-20	500
KMWHT-40045	4,0	45	30	15	TX-20	300
KMWHT-40050	4,0	50	30	20	TX-20	300
KMWHT-40060	4,0	60	35	25	TX-20	250
KMWHT-40070	4,0	70	40	30	TX-20	250
KMWHT-45040	4,5	40	22	18	TX-20	250

**KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – KMWHT**

KMWHT-45050	4,5	50	30	20	TX-20	250
KMWHT-45060	4,5	60	35	25	TX-20	250
KMWHT-45070	4,5	70	40	30	TX-20	250
KMWHT-45080	4,5	80	50	30	TX-20	250
KMWHT-50040	5,0	40	22	18	TX-25	500
KMWHT-50050	5,0	50	30	20	TX-25	300
KMWHT-50060	5,0	60	35	25	TX-25	200
KMWHT-50070	5,0	70	40	30	TX-25	200
KMWHT-50080	5,0	80	50	30	TX-25	200
KMWHT-50090	5,0	90	50	40	TX-25	200
KMWHT-50100	5,0	100	60	40	TX-25	200
KMWHT-50120	5,0	120	70	50	TX-25	200
KMWHT-60050	6,0	50	30	20	TX-30	200
KMWHT-60060	6,0	60	35	25	TX-30	200
KMWHT-60070	6,0	70	40	30	TX-30	200
KMWHT-60080	6,0	80	50	30	TX-30	200
KMWHT-60090	6,0	90	50	40	TX-30	100
KMWHT-60100	6,0	100	60	40	TX-30	100
KMWHT-60120	6,0	120	70	50	TX-30	100
KMWHT-60140	6,0	140	70	70	TX-30	100
KMWHT-60160	6,0	160	70	90	TX-30	100
KMWHT-60180	6,0	180	70	110	TX-30	100
KMWHT-60200	6,0	200	70	130	TX-30	100

**Sekcja 4. UWAGI**

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia